This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Requested document:

JP5330758 click here to view the pdf document

ELEVATOR GUIDE RAIL INSTALLATION ASSIST DEVICE AND GUIDE RAIL INSTALLATION METHOD

Patent Number:

JP5330758

Publication date:

1993-12-14

Inventor(s):

TOGASHI NORIHITO; others: 03

Applicant(s):

TOSHIBA F EE SYST ENG KK; others: 01

Requested Patent:

JP5330758

Application Number: JP19920139002 19920529

Priority Number(s):

IPC Classification:

B66B7/02; B62B3/10; B66B7/00

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE: To enhance the workability of guide rail installation by feeding a guide rail in an elevating passage by a rail carrying-in base from an elevator hall entrance, and at the same time, by controlling the passage by a rail carrying-in base from an elevator hall entrance, and at the same time, by controlling the dropping height into the elevating passage of the guide rail by a height control mechanism. CONSTITUTION:A guide rail 1 is carried to the elevator hall entrance 5 of a floor, being placed on the supporting roller 13 of the carriage frame 11 of a rail carrying-in base 10. After an engaging metallic piece 44 at the end of a towing rope in a height control mechanism 40 is made to engage with a fishplate 3, traveling of the carriage frame 11 is adjusted, and the carriage frame 11 is fixed firmly with a rail guide supporting mechanism 20 at the end a little protruding inside an elevating passage 2 from the entrance 5. Then the guide rail 1 is fed in the elevating passage 2 to be dropped in the elevating passage. At this time, the rear end of the guide rail is towed by the towing rope 32 of an angle control mechanism 30, and the end is towed by a towing rope 42 in a height control mechanism 40 to carry the guide rail 1 in the elevating passage 2 safely passage 2 safely.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-330758

(43)公開日 平成5年(1993)12月14日

(51) Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
B 6 6 B	7/02	Н	9243-3F		
B 6 2 B	3/10	Z	8408-3D		
B 6 6 B	7/00	J	9243-3F		

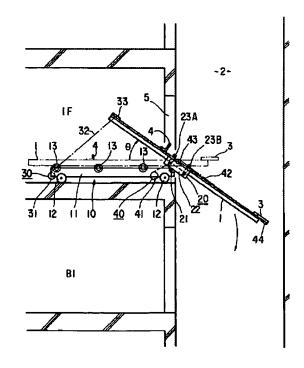
		審査請求 未請求 請求項の数4(全 14 頁)
(21)出願番号	特顧平4-139002	(71)出顧人 000220996 東芝エフエーシステムエンジニアリング株
(22)出顧日	平成4年(1992)5月29日	式会社 東京都府中市晴見町2丁目24番地の1
		(71)出願人 000003078 株式会社東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地
		(72)発明者 富樫 法仁 東京都府中市晴見町2丁目24番地の1 東 芝エフエーシステムエンジニアリング株式 会社内
		(74)代理人 弁理士 鈴江 武彦
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 エレベータ用ガイドレール付設作業支援装置及びガイドレール付設作業法

(57) 【要約】

【目的】 昇降路内へのガイドレールの搬入が乗場出入 口から簡便にできて、そのガイドレールを乗場出入口近 傍で楽に且つ安全に吊り上げながら連結して行く作業を 支援でるエレベータ用ガイドレール付設作業支援装置を 提供することにある。

【構成】 ガイドレール1を乗場出入口5より昇降路2 内方に送り込み可能なレール搬入台10と、レール搬入 台10の先端部に設けられガイドレール1を摺動可能に 案内し且つガイドレール1を送り込むに従いそのガイド レール1を昇降路2内の乗場出入口5近傍に鉛直に落と し込み支持するレール案内支持機構20と、このレール 案内支持機構20により案内支持されるガイドレール1 の落とし込み角度をコントロールする角度制御機構30 と、ガイドレール1の昇降路2内への落とし込み高さを コントロールする高さ制御機構40とを備えてなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ガイドレールをエレベータ乗場出入口よ り昇降路内方に送り込み可能に搭載するレール搬入台 と、このレール搬入台の先端部に設けられガイドレール を摺動可能に案内し且つガイドレールを昇降路内方に送 り込むに従いそのガイドレールを昇降路内の乗場出入口 近傍に鉛直に落とし込み支持するレール案内支持機構 と、このレール案内支持機構により案内支持されるガイ ドレールの落とし込み角度をコントロールする角度制御 機構と、ガイドレールの昇降路内への落とし込み高さを 10 コントロールする高さ制御機構とを備えてなるエレベー 夕用ガイドレール付設作業支援装置。

【請求項2】 レール搬入台は、下部に操舵可能な車輪 を有し、ガイドレールを搭載して建物内を移動可能な走 行台車であることを特徴とする請求項1記載のエレベー 夕用ガイドレール付設作業支援装置。

【請求項3】 レール案内支持機構は、レール搬入台の 先端部に起倒方向に回動可能に装着された機構本体と、 この機構本体に各々装着されガイドレールの長手方向に 二重の案内支持部を有し、且つその両案内支持部が予め ガイドレールに取り付けたプラケットを通過可能に交互 に待避する構成であることを特徴とする請求項1記載の エレベータ用ガイドレール付設作業支援装置。

【請求項4】 請求項1記載のエレベータ用ガイドレー ル付設作業支援装置を用いて、一番目のガイドレールを エレベータ乗場出入口より昇降路内に案内支持しながら 落とし込んで、そのガイドレールを昇降路内の乗場出入 口近傍に鉛直に立てて支持し、このガイドレールを昇降 路上部に設置した揚重機によりガイドレール一本分の長 30 さだけ上方に吊り上げ、次に二番目のガイドレールを前 記同様ガイドレール付設作業支援装置を用いて昇降路内 の乗場出入口近傍に搬入して鉛直に立てて支持し、この 二番目のガイドレール上端を前記一番目のガイドレール の下端に乗場出入口近傍で連結し、この連結状態の一番 目と二番目とのガイドレールを再度揚重機によりガイド レール一本分の長さだけ上方に吊り上げ、こうしたガイ ドレールの搬入・連結・吊り上げ作業を規定のガイドレ ール長さになるまで順次繰り返し、その一連のガイドレ ールを昇降路内の乗場出入口近傍から該昇降路内壁の所 40 定のレール付設位置に吊り移して芯出しながら固定する ことを特徴とするエレベータ用ガイドレール付設作業 法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、エレベータ昇降路内に かご或いはつり合いおもりの案内用のガイドレールを付 設する作業に利用されるガイドレール付設作業支援装置 及びその装置を用いたガイドレール付設作業法に関す る。

[0002]

【従来の技術】一般に、ビル等の建屋に対するエレベー 夕据付作業の一つとして、かご或いはつり合いおもりを 案内するガイドレールを昇降路内の最下部から最上部ま での全長に亘り付設する必要がある。特に近年のように 建物が高層化すると、昇降路が長くなり、ガイドレール を多数本継ぎ足して付設しなければならない。しかも、 その複数本のガイドレールは昇降路の外で連結して長大 な一本レールの剛体としてしまうと、狭い乗場出入口か ら昇降路内に引き込むことができないので、ガイドレー ル同士の連結は全て昇降路内の高所で行っている。

【0003】その従来のガイドレール付設作業として は、まず、適当な単位長さ(通常4~5m)の所要本数 のガイドレールを工場から現場の建屋の昇降路の最下部 の入口のフロア(乗場)に運ぶ。それらのガイドレール を一本ずつ揚重機により昇降路内底部(下端ピット)に 引き込んで立て掛け状態に仮置きする。

【0004】次に、昇降路内に仮設足場を高く組み上 げ、この仮設足場上に作業員が乗って、前述の如く仮置 間隔を存した2箇所を摺動可能に抱持して案内支持する 20 した一番目のガイドレールを昇降路上端の揚重機により レール一本分の長さに相当する高さまで吊り上げさせ る。そして、前記仮設足場に乗った作業員がその一番目 のガイドレールの下端に二番目のガイドレールの上端を 継ぎ足すように芯合わせしながら接合して、その相互を 継目板と複数のポルト・ナット等の締結具により連結す る。この状態で再度前記揚重機を稼働させて一番目のガ イドレールと二番目のガイドレールを一緒に吊り上げ、 この二番目のガイドレール一本分の長さに相当する高さ まで吊り上げられたら、その下端に前記同様にして三番 目のガイドレールを連結する。

> 【0005】こうして吊り上げ連結作業を繰り返すこと で、必要本数のガイドレールを連結しながら昇降路内壁 の所定のレール付設位置に沿って吊り上げ保持する。こ の状態でその一連のガイドレールをゴンドラに乗った作 業員が昇降路内壁の所定のレール付設位置にレールプラ ケットとレールクリップを介し締結しながら仮止めす る。そして、最終的にはそれら一連のガイドレールを段 差なく鉛直状態に芯出し調整して本締め固定することで 付設作業を終了する。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、前述した従 来のガイドレール付設作業では、昇降路内底部に搬入し て立て掛け状態に仮置きしたガイドレールを揚重機によ りレール一本分の長さに相当する高さまで吊り上げ、こ の下端に次のガイドレールの上端を継目板と複数のボル ト・ナット等の締結具により継ぎ足すように連結すると 行った具合に、ガイドレールを昇降路内の所定高さまで 吊り上げながら、その高所で次々とガイドレールの連結 作業を行う必要がある。

50 【0007】この昇降路内の高所でガイドレール連結作

. :

業を行うには、作業者が乗るやぐらの如き高い仮設足場 が必要で、作業者が不安定で転落など危険度が高く、且 つ暗いなど、非常に作業環境が悪い。またガイドレール の端部同士は精密加工仕上げされており、その仕上げ面 を注意深く慎重に扱いながら連結作業を行う必要がある のと、ガイドレールがかなり重量物(30~150Kg /本) であるので、前述の如く暗く非常に作業環境が悪 い昇降路内高所では非常に連結作業がし難く非能率的で

【0008】また、吊り上げた一連のガイドレールを昇 10 降路内壁に固定するためのレールプラケットを、一々は 各所用高さに荷揚げするのは面倒であると共に、その各 所用高さでレールプラケットをレールクリップと締結具 でガイドレールにそれぞれ締結する作業も高所であるの で手間の掛かる面倒な作業になっていた。

【0009】そこで、段取り作業の効率を上げるため に、各ガイドレールの所用箇所に予めレールプラケット をレールクリップと締結具で締結固定し、この状態で各 ガイドレールを昇降路内に搬入立て掛け、これらを一本 ずつ吊り上げながら順次連結して行くことが望ましい 20 が、こうした場合、レールプラケット付きガイドレール を昇降路内に多数本立て掛け仮置きすると、そのガイド レール相互のレールプラケット同志がが引っ掛かった り、そのレールプラケットが昇降路内壁の各種ビームや ファスナープレートなどに引っ掛かるなどして、取り扱 えが面倒で、一本ずつ吊り上げながら順次連結して昇降 路内壁の所定のレール付設位置に沿って吊り上げて行く 作業が非常に難しくなる。

【0010】本発明は前記事情に鑑みなされ、その目的 とするところは、昇降路内へのガイドレールの搬入がエ 30 レベータ乗場出入口から簡便にできると共に、その昇降 路内に搬入したガイドレールを該乗場出入口近傍の手の 届くところで楽に且つ安全に順次吊り上げながら一本ず つ継ぎ足すように連結して行くのを支援できて、面倒で あった昇降路内の暗く高所での作業を大幅に軽減でき、 レール付設作業の高能率化を図るのに非常に有用なエレ ペータ用ガイドレール付設作業支援装置を提供すること にある。

【0011】また、昇降路外部で予めレールプラケット を取り付けた状態のガイドレールを昇降路内に楽に搬入 40 して順次継ぎ足すように連結しながら吊り上げて行くの を支援できて、段取り作業の効率アップを図るのに有効 となるエレベータ用ガイドレール付設作業支援装置を提 供することを目的とする。

【0012】また、前記エレベータ用ガイドレール付設 作業支援装置を用いて、楽に且つ安全にしかも効率良く ガイドレールの昇降路内への吊り上げ付設作業を行うこ とができるエレベータ用ガイドレール付設作業法を提供 することを目的とする。

[0013]

【課題を解決するための手段と作用】本発明のエレベー 夕用ガイドレール付設作業支援装置は、前記目的を達成 するために、ガイドレールをエレベータ乗場出入口より 昇降路内方に送り込み可能に搭載するレール搬入台と、 このレール搬入台の先端部に設けられガイドレールを摺 動可能に案内し且つガイドレールを昇降路内方に送り込 むに従いそのガイドレールを昇降路内の乗場出入口近傍 に鉛直に落とし込み支持するレール案内支持機構と、こ のレール案内支持機構により案内支持されるガイドレー ルの落とし込み角度をコントロールする角度制御機構 と、ガイドレールの昇降路内への落とし込み高さをコン トロールする高さ制御機構とを備えてなる。

【0014】こうしたエレベータ用ガイドレール付設作 業支援装置であれば、搬入台上に搭載したガイドレール を一本ずつレール案内支持機構により案内して角度制御 機構と高さ制御機構でコントロールしながら、適当な乗 場出入口から昇降路内に楽に落とし込み搬入できて、そ のガイドレールを昇降路内の乗場出入口近傍の手の届く ところに鉛直に立てて支持できるようになる。これで、 その搬入したガイドレールを別の揚重機で吊り上げた り、その下端に次に搬入したガイドレールを継ぎ足すよ うに連結したりする作業を、該乗場出入口で楽に且つ安 全に行いえるように支援でき、昇降路内の暗く高所での 作業の大幅な軽減と作業能率の向上を図るのに大いに役 立つようになる。

【0015】なお、前記レール搬入台は、下部に操舵可 能な車輪を有し、ガイドレールを搭載して建物内を移動 可能な走行台車であることが望ましい。この走行台車形 式のレール搬入台であれば、工場等から輸送したガイド レールを建物内のエレベータ乗場出入口まで楽に輸送で き、かつその乗場出入口でガイドレールの昇降路内への 搬入向き及び位置を適切に選定できるようになる。

【0016】また、前記レール案内支持機構は、レール 搬入台の先端部に起倒方向に回動可能に装着された機構 本体と、この機構本体に各々装着されガイドレールの長 手方向に間隔を存した2箇所を摺動可能に抱持して案内 支持する二重の案内支持部を有し、且つその両案内支持 部が予めガイドレールに取り付けたブラケットを通過可 能に交互に待避する構成であることが望ましい。

【0017】こうしたレール案内支持機構を備えること で、昇降路外部で予めレールプラケットの取り付けなど の段取り作業を行ったガイドレールであっても、そのレ ールプラケットを二重の案内支持部が交互に待避しなが ら通過させて、そのガイドレールを適確に案内支持し、 昇降路内の乗場出入口近傍に楽に落とし込み搬入して鉛 直状態に支持できるようになる。これでレールプラケッ ト付きガイドレールでも別な揚重機による吊り上げ作業 及びその下端への次のガイドレールの連結作業並びに昇 降路内壁の所定のレール付設位置への固定作業を、楽に

50 効率良く行うのに有効となる。

【0018】本発明のエレベータ用ガイドレール付設作 業法は、前記目的を達成するために、前述のエレベータ 用ガイドレール付設作業支援装置を用いて、一番目のガ イドレールをエレベータ乗場出入口より昇降路内に案内 支持しながら落とし込んで、そのガイドレールを昇降路 内の乗場出入口近傍に鉛直に立てて支持し、このガイド レールを昇降路上部に設置した揚重機によりガイドレー ルー本分の長さだけ上方に吊り上げ、次に二番目のガイ ドレールを前記同様ガイドレール付設作業支援装置を用 支持し、この二番目のガイドレール上端を前記一番目の ガイドレールの下端に乗場出入口近傍で連結し、この連 結状態の一番目と二番目とのガイドレールを再度揚重機 によりガイドレール一本分の長さだけ上方に吊り上げ、 こうしたガイドレールの搬入・連結・吊り上げ作業を規 定のガイドレール長さになるまで順次繰り返し、その一 連のガイドレールを昇降路内の乗場出入口近傍から該昇 **降路内壁の所定のレール付設位置に吊り移して芯出しな** がら固定することを特徴とする。

【0019】 こうしたエレベータ用ガイドレール付設作 20 業法であれば、ガイドレールの昇降路内への搬入吊り上 げ・連結と言った面倒な作業を、エレベータ乗場出入口 で楽に且つ安全にしかも効率良く行い得るようになっ て、従来のような昇降路内の暗く高所での作業を大幅に 削減できるようになり、ガイドレールの昇降路内への付 設作業の能率向上が図れるようになる。

[0020]

【実施例の構成】以下、本発明の実施例を図面に基づい て説明する。なお、説明の便宜上、図1乃至図10によ り、エレベータ用ガイドレール付設作業支援装置から先 30 に説明する。

【0021】まず、図1乃至図3に於いて、符号1は建 物のエレベータ昇降路2内に付設されるかご或いは吊り 合いおもり用のガイドレールを示している。このガイド レール1のフランジ部背面側先端部には予め継目板3が 複数本のポルト・ナットにより締結されている。またこ のガイドレール1のフランジ部背面側の長手方向途中複 数箇所にはアングル材の如きレールプラケット4がレー ルクリップとボルト・ナット(図示省略)で仮締めして 取り付けられている。

【0022】こうしたガイドレール1を昇降路2内に搬 入して付設作業を支援する装置として、該ガイドレール 1を一本ずつ例えば地上一階フロア1Fのエレベータ乗 場出入口5より昇降路2内方に送り込み可能に搭載する レール搬入台10が備えられている。このレール搬入台 10は乗場出入口5付近のフロア1Fに仮設される固定 式のものでも良いが、ガイドレール1を搭載して建物内 を移動可能な走行台車式が望ましい。

【0023】したがって、このレール搬入台(台車)1

アリング) 可能な左右一対ずつの前後車輪12を有し、 建物内の曲りのある通路を自在に向きを変えながら通行 できる構成とされている。なお、この前後車輪12はス テアリング部にモータ等の走行駆動源を設けて、人力を 借りずにリモコン操縦等で自走式に操舵走行できる構成 でも良い。

6

【0024】この台車台枠11の上部中央線上には前後 方向に間隔を存し一列に配して複数個の溝付き支持ロー ラ13が回転可能に軸着されて、これらの上にガイドレ いて昇降路内の乗場出入口近傍に搬入して鉛直に立てて 10 ール1をうつぶせに寝せた(図4に示す如くレール頂部 を下向きにフランジ部を上側にした)状態で水平に搭載 支持できると共に、そのガイドレール1をストッパ(図 示せず)を解除することで人手等により台車台枠11の 先端方にスムーズに送り出せるようになっている。

> 【0025】 こうしたレール搬入台10の台車台枠11 にガイドレール1を摺動可能に案内し且つガイドレール 1を昇降路2内方に送り込むに従いそのガイドレール1 を昇降路2内の乗場出入口5近傍に鉛直に落とし込み支 持するレール案内支持機構20が設けられていると共 に、このレール案内支持機構20により案内支持される ガイドレール1の落とし込み角度θをコントロールする 角度制御機構30と、そのガイドレール1の昇降路2内 への落とし込み高さをコントロールする高さ制御機構4 0とが備えられている。

> 【0026】前記レール案内支持機構20は、図1乃至 図3に示す如くレール搬入台10の台車台枠11の先端 部に軸21により起倒方向に回動自在に装着された長方 枠状の機構本体22と、この機構本体22に各々装着さ れガイドレールの長手方向に間隔を存した2箇所を抱持 して案内支持する二重の案内支持部23A,23Bとを 有している。この両案内支持部23A、23Bでレール 搬入台10上に搭載されたガイドレール1の先端部を摺 動可能に案内し、そのガイドレール1を昇降路2内方に 送り込むに従い重量パランスにより機構本体22が軸2 1を中心に回動して該ガイドレール1を昇降路2内の乗 場出入口5近傍(乗場の作業員の手が楽に届く位置)に 鉛直に落とし込み支持する構成である。

【0027】更に詳述すると、その両案内支持部23 A, 23Bは、図5及び図6に示す如く、ガイドレール 1の頂部に下側から転接して該ガイドレール1の重力を 支える下部支えローラ23aと、ガイドレール1の頂部 に左右から転接して挟む左右一対の案内ローラ23b と、ガイドレール1のフランジ部背面に転接する抑え口 ーラ23cとをそれぞれ回転自在に軸支し、これらロー ラ23a, 23b, 23b, 23cでガイドレール1を 抱持する状態で前後方向に摺動可能に案内支持する構成

【0028】また、その両案内支持部23A,23Bの 抑えローラ23 cは、各々プラケット逃げ機構24によ 0は、前後に細長な台車台枠11の下側部に操舵(ステ 50 り交互に一側外方に待避可能に支持されている。つま

40

り、プラケット逃げ機構24は、図6に示す如く、機構本体22の一側張出し部内に装着した回転駆動部24a と、この回転駆動部24aから上方に立ち上げた回転軸24bと、この回転軸24b上端に基端部を嵌着して水平方向に往復回動する回動アーム24cとを備え、この回動アーム24cの先端に前記抑えローラ23cが装着されている。このプラケット逃げ機構24により抑えローラ23c,23cが交互に一側外方に特避して、ガイドレール1のフランジ部背面に予め取り付けた前記レールプラケット4の通過を可能としている。

【0029】前記角度制御機構30は、図1及び図2に示す如く、前配台車台枠11の後端部に設けた巻上機などの牽引機31と、この牽引機31から巻き取り・巻き戻し可能に延出した牽引ロープ32と、この牽引ロープ32の先端に取り付けた掛止金具33とを備えてなり、この掛止金具33を前記ガイドレール1の後端部に後述する如く掛止し、この状態で牽引機31により牽引ロープ32の長さを変えて行くことで、レール搬入台10上からレール案内支持機構20で案内支持しながら昇降路2内方に落とし込むガイドレール1の落とし込み角度のを徐々に大きくするようにコントロールする構成である。

【0030】この角度調整機構30の掛止金具33は、 図7に示す如く、ガイドレール1のフランジ部背面(上 面) に接合する平板部33aの左右両側にローブ止め部 33bを左右対称に突設し、これらに前記牽引ロープ3 2の先端が Y字形なって連結されている。また、前配平 板部33aの下面に前後左右合計4本の掛止ピン33c が突設され、これら掛止ピン33cを前記ガイドレール 1のフランジ部後端寄り部分に穿設されているレール締 30 結用穴(継目板締結用ポルト穴)に差し込めると共に、 これら掛止ピン33cの抜け止め部材33dを備えてい る。なお、この抜け止め部材33dはコ字形プレート で、左右片部にそれぞれ2個ずつのだるま状の掛止穴3 3eが形成され、これらの掛止穴33eを前記ガイドレ ール1のフランジ部のレール締結用穴に貫通した4本の 掛止ピン33cに下側から嵌合して後方に引きずらすこ とで、 該各掛止ピン33 cを一気に抜け止め状態にでき るようになっている。

【0031】前記高さ制御機構40は、図1及び図2に 40 示す如く、前配台車台枠11の先端部寄りに設けた巻上機などの牽引機41と、この牽引機41から巻き取り・巻き戻し可能に延出した牽引ローブ42と、前配レール案内支持機構20の機構本体21上部に軸着され前配牽引ローブ42の途中が巻き掛けられる滑車43と、この牽引ローブ42の先端に取り付けた掛止金具44とを備えてなり、この掛止金具44を前記ガイドレール1の先端部に後述する如く掛止し、この状態で牽引機41により牽引ローブ42の長さを変えて行くことで、レール搬

がら昇降路2内方に落とし込むガイドレール1の落とし込み速度並びに落とし込み量をコントロールすると共に、その昇降路2内に落とし込んだガイドレール1の鉛直状態での高さを調整できるようになっている。なお、その高さは鉛直に立ったガイドレール1の上端が当該一階フロア1下の乗場出入口5の開口範囲内略中間位置(該乗場から作業員の手の届く高さ)に設定されている。

【0032】この高さ制御機構40の掛止金具44は、10 前述の角度調整機構30の掛止金具33と略同様な構成で、図8に示す如く、ガイドレール1の先端に予め締結した継目板3の下面に接合する平板部44aと、この左右両側に突設されて前記牽引ローブ42の先端Y字形部が連結されたローブ止め部44bと、平板部44aの上面に突設されて前記継目板3のレール締結用穴に差し込める前後左右合計4本の掛止ピン44cと、これら掛止ピン44cを抜け止めするだるま状の掛止穴を穿設した抜け止め部材44dとを備えてなる。

【0033】また、前記レール搬入台10には、図9に矢印で示す如くレール案内支持機構20により昇降路2内に鉛直状態に支持したガイドレール1の最終支持位置を前後方向Xと左右方向Yと上下方向2に微調整するレール位置微調整機構が付加されている。このレール位置微調整機構は図10に符号50で示す如く、互いに平行配置するリニアガイド51aを備えた四辺形枠状の基枠51と、この基枠51の中央に貫通した送りねじ52と、この回転駆動ハンドル53と、前記送りねじ52にこの回転によりねじ送り作用を受けるべく螺合せしめられたナット53と、前記リニヤガイド51aに摺嵌した各スライドガイド54に支持されてナット53と一体に微動する被駆動部55とより構成されている。

【0034】こうしたレール位置微調整機構50が、2個互いの軸線を前後方向Xと左右方向Yとに異にした状態で、図9に示すレール搬入台10の建物床面に接する車輪12の軸12aと台車台枠11とレール案内支持機構20の軸21と機構本体22との間の結合部等のいずれかの箇所に介在するように装着され、その各々の回転駆動ハンドル53を回してねじ送りにより被駆動部55を移動させることで、ガイドレール1を前後方向Xと左右方向Yとに微調整できる。

【0035】また、前記同様のもう一つのレール位置後調整機構が、軸線をレール案内支持機構20の機構本体22の長手方向に向け、前記高さ制御機構40の滑車43の軸を微動させ得るように装着され、これで図9に示す如く該滑車43を上下に移動させて牽引ロープ42を引っ張ることにより、ガイドレール1の上下方向2の高さを微調整できるようになっている。

端部に後述する如く掛止し、この状態で牽引機41によ 【0036】なお、前記高さ制御機構40の牽引機41 り牽引ロープ42の長さを変えて行くことで、レール搬 が牽引ロープ42を微動巻上可能な構成機能を持つもの 入台10上からレール案内支持機構20で案内支持しな 50 であれば、これで該ロープ42の長さを直接的に微妙に

変えてガイドレール1の上下方向2の高さを微調整でき るので、前述の滑車軸を微動させるレール位置微調整機 構は不要にできる。

【0037】また、前記レール搬入台10には図示しな いが安全機構が設けられている。つまり、台車台枠11 には車輪12のブレーキ機構が設けられていると共に、 エレベータ乗場出入口5の高さ(2メートル程度)相当 の伸長棒が上に向けて取り付けられ、更に台車台枠11 の先端側には左右に張出す伸長脚(アウトリガー)が取 り付けられ、これらでレール搬入台10の安定性を増し 10 て、昇降路2内方への転落等の危険を防止している。以 上のような構成のエレベータ用ガイドレール付設作業支 援装置の作用と共に、この装置を用いてのガイドレール 付設作業法を以下に述べる。

【0038】まず、図1の想像線及び図3に示す様に、 ガイドレール1をレール搬入台10の台車台枠11の支 持ローラ13上に乗せる。この際、該ガイドレール1の 先端側部をレール案内支持機構20内にも貫通してお く。この状態でレール搬入台10を車輪走行により建屋 内に移動させて、一階フロア1Fのエレベータ乗場出入 20 口5に搬送する。なお、そのガイドレール1には工場或 いは当該建屋内搬送途中箇所又はエレベータ乗場などの 適当箇所で総目板3及びレールプラケット4を所定箇所 に締結して取り付けておく。また、そのガイドレール1 の後端に角度制御機構30の牽引ロープ32先端の掛止 金具33を掛止すると共に、高さ制御機構40の牽引口 ープ42先端の掛止金具44をガイドレール1先端継目 板3に掛止するなどの段取り作業を行う。

【0039】こうした状態で、レール搬入台10の台車 台枠11を移動調整して、この先端のレール案内支持機 30 構20がエレベータ乗場出入口5より昇降路2内に少し 突き出る状態で、該台車台枠11をプレーキ機構や仲長 棒や伸長脚(アウトリガー)により不動の状態に安定固 定する。こうしてから、作業員が台車台枠11上の搭載 されているガイドレール1を昇降路2内に送り出す。

【0040】このガイドレール1の昇降路2内方への送 り込みが進むにつれ、図1の実線に示す如く、ガイドレ ール1の重心がレール案内支持機構20よりも前に出 て、このレール案内支持機構20の機構本体22が軸2 の方向に回転し始めて、そのガイドレール1を昇降路2 内方に落とし込む。

【0041】この際、前記レール案内支持機構20は、 機構本体22の前後2箇所に配した案内支持部23A. 23日が、図5及び図6に示す如く、下部支えローラ2 3 aと左右の案内ローラ23b, 23bと、抑えローラ 23cとにより、ガイドレール1を離さないように上下 左右から抱持して前進可能に案内支持すると共に、その 両案内支持部23A, 23Bの抑えローラ23c, 23

ルプラケット4が通過するときの邪魔にならないよう に、交互にプラケット逃げ機構24により一側外方に待

避し、そのいずれか必ず一方はレール背面を抑えながら レールプラケット4を通過させる。これでガイドレール 1の離脱を防止しながら安全に案内支持して落とし込

10

【0042】また、その際、このガイドレール1の後端 を角度制御機構30の牽引ロープ32により牽引し、先 端を高さ制御機構40の牽引ロープ42により牽引され て、急激に昇降路2内方に倒れ込んだり落ち込んだりす ることを防止しながら、それら角度制御機構30と高さ 制御機構40の各牽引機31,41とを回転させて、そ れぞれの牽引ロープ32、42を徐々に仲長し、そのガ イドレール1の落とし込み角度θを徐々に大きくするよ うにコントロールすると共に、その落とし込み速度並び に落とし込み量をコントロールして、安全に該ガイドレ ール1を昇降路2内に落とし込んで行く。

【0043】こうして、ガイドレール1を昇降路2内に 落とし込み搬入して、図2に示す如くレール案内支持機 構20により該ガイドレール1を昇降路2内の乗場出入 口5近傍(乗場の作業員の手が楽に届く位置)に鉛直に 立った状態に支持すると共に、そのガイドレール1を高 さ制御機構40により高さ調整して、この上端が当該一 階フロア1 Fの乗場出入口5の開口範囲内略中間位置 (該乗場から作業員の手の届く高さ) に保持する。ここ で、そのガイドレール1の上端から前記角度制御機構3 0の掛止金具33を取り外す。

【0044】この状態で、図11に示すように、昇降路 2の上端に設置した揚重機60を稼働させ、この揚重機 ロープ61の下端掛止金具(図示せず)を前記最初に昇 降路2内に落とし込んだ一番目のガイドレール1の上端 に掛止して、レール一本分の長さだけ上方に吊り上げ る。つまり、この一番目のガイドレール1をこの下端が 当該一階フロア1Fの乗場出入口5の開口範囲内略中間 位置にくるまで吊り上げる。ここでまた、このガイドレ ール1の下端から前記高さ調整機構40の掛止金具44 を取り外す。

【0045】こうして、フリーとなった前記レール搬入 台10を走行移動させて、二番目のガイドレール1を前 1を支点にガイドレール1を案内支持しながら前下がり 40 述と同様にして一階フロア1Fの乗場出入口5から昇降 路2内に図11に示す如く落とし込み搬入し、レール案 内支持機構20により該ガイドレール1を昇降路2内の 乗場出入口5近傍の所定高さに鉛直に立った状態に支持 する。そして、この二番目のガイドレール1の上端から 角度制御機構30の掛止金具33を取り外す。

【0046】この状態で、当該一階フロア1下の乗場出 入口5から作業員が直接目視しながら、その二番目のガ イドレール1の上端が前記吊り上げた一番目のガイドレ ール1の下端に接合するように、該二番目のガイドレー ${f c}$ は、ガイドレール1の背面に予め取り付けられたレー 50 ル1の水平方向の位置をレール搬入台10移動により調

整すると共に、この高さを高さ制御機構40で調整す る。このとき、図9及び図10で示すようなレール位置 微調整機構50を操作することで、前後方向X及び左右 方向Yの位置と上下方向Zの高さを細かく調整する。

【0047】こうして、その一番目のガイドレール1の 下端と二番目のガイドレール1の上端とを接合したら、 更に作業員が図12に示すように、その両ガイドレール 1.1の側面に治具(スケール)63を当てがって万力 (図示せず) などにより矢印の如く挟み付けることで、 両ガイドレール1, 1の横方向のズレを修正すると共 10 に、継目板3に接合して奥行方向のズレを修正するなど して、該一番目のガイドレール1と二番目のガイドレー ル1とを相互に芯合わせし、その相互を維目板3と複数 のポルト・ナット62などの締結具により連結する。

【0048】この連結作業の後、再度前記揚重機60を 稼働させて、該一番目のガイドレール1をこの下端に連 結した二番目のガイドレール1と一緒に吊り上げ、この 二番目のガイドレール1の下端が当該一階フロア1Fの 乗場出入口5から人の届く高さになるまで吊り上げる。 こうして次の三番目のガイドレール1を前述同様にして 20 昇降路2内に落とし込み搬入して前記二番目のガイドレ ール1の下端に連結する。こうしてレール搬入・連結・ 吊り上げ作業を繰り返すことで、図13に示す如く必要 本数のガイドレール1…を一連の状態に連結して昇降路 2内に上下方向に亘り鉛直状態に吊り上げる。

【0049】なお、前述の如く、建物の一階フロア1F の乗場出入口5からガイドレール付設作業支援装置を用 いてガイドレール1の搬入・連結・吊り上げ作業を行っ た場合、図13に示す如く、地上部分のガイドレール1 結ができるが、それより下側の最下階である例えば地下 二階B2の乗場出入口5から前記同様の搬入・連結・吊 り上げ作業を行えば、最下端ピット部のガイドレールを 残し、その他のB2階以上のガイドレールを全て連結し て一挙に吊り上げ得るようになる。

【0050】しかしながら、地下階では前述のレール搬 入台10が用いずらく、地上一階フロア1Fからしかガ イドレール1を搬入できない場合には、図14及び図1 5に示すような方法により行う。

【0051】つまり、まず図14に示す如く、前述同様 40 にレール搬入台10と揚重機60を用いて地上一階以上 のガイドレール1…の搬入・連結・吊り上げ作業を行 う。その後、前記同様にレール搬入台10を用いて地下 一階B1部分のガイドレール101を昇降路2内に落と し込んで鉛直状態に搬入支持し、これを昇降路2上部の 別の揚重機60Aにより揚重機ロープ61Aを介してレ ールー本分上方に吊り上げ、次に地下二階B2部分のガ イドレール102を前記同様にして昇降路2内に落とし 込んで鉛直状態に搬入支持し、このガイドレール102 の上端を前後左右に位置調整すると共に高さ調整して前 50 12

記ガイドレール101の下端に接合し、その両者を前述 同様に芯合わせして連結する。こうした状態で前記別の 揚重機60Aを稼働して該ガイドレール101, 102 をレール一本分下降すると共に、これら地下部分のガイ ドレール101,102をレール搬入台10のレール案 内支持機構20と高さ制御機構40により支持する。そ してそのガイドレール101上端から揚重機ロープ61 Aを外す。

【0052】こうして図15に示す状態として、地下部 分のガイドレール101の上端を前述同様に前後左右に 位置調整すると共に高さ調整して地上部分のガイドレー ル1の下端に接合し、その両者を前述同様に芯合わせし て連結する。これで昇降路最下端ピット部のガイドレー ルを残して必要本数のガイドレール全てを上下に連結し た状態で昇降路2内に一挙に吊り上げられるようにな

【0053】また、前述の如く別の揚重機60Aを準備 できない場合は、前述同様にレール搬入台10と揚重機 60を用いて地上一階以上のガイドレール1…の搬入・ 連結・吊り上げ作業を行った後、その揚重機60の揚重 機ロープ61を一旦昇降路2頂部梁等に仮固定して該揚 重機60から外し、その揚重機60に別なロープを巻き 取らせて、これを利用して前述同様に地下部分のガイド レール101、102の搬入時の吊り上げを行うことも できる。

【0054】以上のようにして、昇降路最下端ピット部 のガイドレールを残してそれ以上の必要本数のガイドレ ール全てを連結した状態で昇降路2内の乗り場出入口5 近傍寄りに鉛直に吊り上げた後は、これら一連のガイド …と地下一階B1部分のガイドレール101の搬入・連 30 レール1~102を図3で示した如く眩昇降路2内壁の 所定のレール付設位置D(かご用の左右のガイドレール 付設位置並びにつり合いおもり用の左右のガイドレール 付設位置のいずれか)に吊り移す作業を行う。なお、そ の昇降路2内壁の所定のレール付設位置Dにはガイドレ ール1~102に取付けたプラケット4を接合して固定 するファスナープレート64が上下方向に間隔を存して 予め固設している。

> 【0055】その所定のレール付設位置Dにガイドレー ル1~102を吊り移す作業は、図3に矢印イ、口で示 す如く二段階的な横移動により行う。まず、その矢印イ の横移動は、図16に示すように、昇降路2内のレール 付設位置D付近の上部に揚重機60Bを配置する。この 揚重機ロープ61Bを想像線で示す如く昇降路2内の乗 り場出入口近傍に前の揚重機60の揚重機ロープ61に より吊り下げた一連のガイドレール1~102の最上端 に連結する。そして、その揚重機60Bを稼働してこの **揚重機ローブ61Bを引き上げる。これでその揚重機ロ** ープ61Bの張力が増して前の揚重機ロープ61の張力 と均衡し、さらに揚重機ロープ61Bを引き上げると、

うに、一連のガイドレール1~102が斜めに引き上げ られながら横移動して所定のレール付設位置Dの正面近 傍に移動する。

【0056】次に、その一連のガイドレール1~102 を図3の矢印口で示す横移動を行う。これは前記揚重機 60Bを図17に示すようにスライド台65に対し想像 線の位置から実線の位置にスライド移動させることで、 一連のガイドレール1~102を水平に平行移動させ て、これらのレールプラケット4が昇降路2内壁の各フ ァスナプレート64の上面に重複するようになす。な 10 お、その各レールプラケット4は前記横移動時にファス ナプレート64に干渉しないようにガイドレール1の規 定位置より若干高めに仮止めしておく。こうして一連の ガイドレール1~102を所定のレール付設位置Dの規 定高さに吊り下げ保持する。

【0057】なお、煎述の図16で示した矢印イの横移 動の際に、一連のガイドレール1~102が振り子的な 動きをして、レールプラケット4が昇降路2内壁のファ スナプレート64に当たるなどの障害が生じる場合は、 前の揚重機60と今度の揚重機60Bとの両方をゆっく 20 りコントロールしながら動作させて該振り子運動を小さ くして行う。また、その両揚重機60、60Bのコント ロール動作により、一連のガイドレール1~102を上 下動させずに規定高さのままに略水平に横移動できれ ば、前述までの一連のガイドレール全長をできるだけ長 くして、その下端に、最後に連結される最下端ピット部 のガイドレール103(図21参照)を短いものとする ことができる。なおまた、図18乃至図20は前記ガイ ドレール1~102を昇降路2内の乗場出入口近傍から 所定のレール付設位置に吊り移す別の作業法を示してい 30 る。

【0058】この場合は、まず図18に示すように、昇 降路2の上端機械室2aの床架部等にフック71aを有 するジグ71を設置する。これは昇降路2内の所定のレ ール付設位置付近の真上である。このジグ71のフック 71aに吊上げ金車72を引っ掛ける。一方、建物のて も最上階フロアFnに巻上機等の揚重機60Cを設置 し、この揚重機ロープ61cを前記吊上げ金車72に巻 き掛けて垂らすと共に、そのロープ61cの垂下部途中 74により昇降路2内の乗場出入口近傍側に引き寄せ る。この引き寄せた揚重機ロープ61c下端フックを、 前述したように昇降路2内に落とし込み搬入した最上段 のガイドレール1の上端に固定した吊上げ金具75に取 り付ける。こうして揚重機60Cを稼働させて揚重機口 ープ61cを巻き上げることにより、前述同様に多数本 連結したガイドレール1…を昇降路2内の乗場出入口近 傍に沿って吊り上げる。

【0059】なお、その一連のガイドレール1…を最後

14

持ロープ78を予め該機械室2a内から最上階フロアに 渡しておく。そして、前記一連のガイドレール1…の上 端が最上階フロアFnの乗場出入口5近傍まで引き上げ られた時に、この上端の吊上げ金具75に該吊持ローブ 76の下端フックを掛止する。前記天井フック76が準 備できないときには、二点鎖線で示すように機械室2a 内に架台79を介しフック76~を準備しておくように する。

【0060】こうして、図19に示すように、揚重機6 0 Cを稼働させて揚重機ロープ61cを巻き上げると共 に、チェインプロック73を緩めて、その両者相互の力 の均衡を保ちながら、一連のガイドレール1…を矢印ハ で示す如く斜め上方に引上げるようにして横移動させ て、ジグ71の直下である所定のレール付設位置付近に 吊り移す。

【0061】この際、ガイドレール1上端の吊上げ金具 75の左右に突出したアイボルト等に一対の姿勢操作用 ロープ80、81の先端フック部を掛止しておき、これ ら両ロープ80,81を最上階フロアFnから作業員が 引っ張り操作して、該一連のガイドレール1…の揺れや 向きをコントロールして、レールプラケット4が昇降路 2内壁のファスナブレート64に干渉しないようにす る。

【0062】こうしながら、図20に示すように、機械 室2aの天井等のフック76からチェインプロック82 を使い吊持ロープ78を引き上げて、一連のガイドレー ル1…を規定高さに吊持する。これで該一連のがガイド レール1…の重量はすべて近所ロープ78にかかり、ジ グ71及び吊上げ金車72並びに揚重機ロープ61cは 自由になったら、そのジグ71と吊上げ金車72と揚重 機ロープ61 c および吊上げ用金庫30は次の所定のレ ール付設位置上方に移動して待機させると共に、、前記 左右の姿勢操作用ローブ80,81を作業員が引いて、 一連のガイドレール1…を回転させて、レールプラケッ ト4が昇降路2内壁のファスナプレート64に取り付け られる向きにする。

【0063】次に、図21により昇降路2の最下端ピッ **卜部のガイドレール103の搬入について述べる。この** 最下段のガイドレール103は、前述した一連のガイド を最上階からチェインプロック73を用いた引寄せ金車 40 レール1~102の昇降路2内の乗場出入口近傍から所 定のレール付設位置に横移動させる際の振り子的な動き や斜め上方に引き上げる動きの邪魔にならないように、 別途最後に搬入する。従ってこの最下段のガイドレール 103は標準のガイドレール (4~5m) より短くても 良い。なお、前述の搬入作業で吊り上げた一連のガイド レール1~102の長さがすでに必要十分であるならば 該最下段のガイドレール103は不要としても良い。

【0064】この図21では、前述のガイドレール付設 作業支援装置を用いて最下段のガイドレール103の搬 に機械室2a天井等のフック76に吊持させるための吊 50 入作業を行う例を示している。まず、図1及び図2で示

したと同様にレール搬入台10上に最下段のガイドレー ル103を載せて一階フロアF1の乗場出入口5に搬送 し、ここで該最下段のガイドレール103をレール案内 支持機構20で案内すると共に、角度制御機構30と高 さ制御機構40の牽引ロープ32、42の長さを徐々に 変えることによりコントロールしながら昇降路2内に落 とし込み搬入して鉛直に立てる。そしてそのまま該牽引 ロープ32、42を長さを延ばしていくことで該最下段 のガイドレール103を最下端ピット部内に下ろす。な 搬入作業は従来同様に地下階から簡易揚重機を使って引 き込みしても可である。

【0065】ここで、そのピット部ないに搬入した最下 段のガイドレール103を作業員が手作業等により姿勢 制御しながら押上げて、この上端を先に吊り下げられて いる一連のガイドレール1~102の下端に芯合わせ接 合する。この芯合わせ接合の際、先に吊り下げられた一 連のガイドレール1~102を動かすのは、かなりの自 **重があるのと、レール間を連結している継目板3が折曲** で、最下段のガイドレール103を前述の角度制御機構 30と高さ制御機構40の牽引ローブ32,42で引き 上げるか、或いは別途用意したジャッキ(図示せず)を 使って押し上げる。そして、この最下段のガイドレール 103の上端をその上側のガイドレール102の下端に 連結する。この連結作業は従来同様にピット部内で人手 により行う。

【0066】最後に、図22に示す如く、前述のように して昇降路2内壁の所定のレール付設位置に吊り下げた 一連のガイドレール1~103を相互に段差なく鉛直状 30 態となるように芯出し調整して、複数のレールブラケッ ト4を昇降路2内壁のファスナプレート64に本締め固 定する。この芯出し固定作業はゴンドラに乗った作業員 或いは昇降路内作業ロボット90により行う。なお、そ のロボット90としては、例えば特開昭58-1938 7.6号公報に示されているようなもので、昇降路1内を 昇降しながら自動的にガイドレールの芯出し位置決め固 定作業を行う。

【0067】以上のような実施例のガイドレール付設作 業支援装置であれば、レール搬入台10でガイドレール 40 る。 1を乗せてエレベータ乗場出入口5まで運搬できるの で、搬入すべきガイドレール1…を建物のロビー等の別 の作業に邪魔にならない場所に仮置きして、そこから随 時運び込めて便利である。

【0068】また、ガイドレール付設作業支援装置のレ ール搬入台(台車)10の走行並びに角度制御機構30 及び高さ制御機構40の牽引機31,41などを手動の ものにすれば、基本的には無動力であり、電源などの準 備は不要である。

【0069】さらには、ガイドレール付設作業支援装置 50 内支持機構の概略構成図。

16

は最下段以外のガイドレール1~102の昇降路2内へ の搬入並びに連結作業を支援するだけではなく、最下段 のガイドレール103の下端ピット部内への搬入作業も

【0070】更にまた、ガイドレール付設作業支援装置 は図9及び図10で示したようなレール位置微調整機構 50を備えていることで、昇降路2内に搬入して吊り上 げたn番目のガイドレールの下端に対し、n+1番目の ガイドレールの上端を水平方向X, Yと上下方向2に簡 お、この最下段のガイドレール103のピット部内への 10 単に後調整して確実に芯合わせしながら接合でき、台車 台枠11の停止位置の精度が多少ズレても、レール連結 作業が簡便且つ効率良く行い得るようになる。加えて、 その連結作業をエレベータ乗場出入口5近傍で行ない得 るので、そのレール連結作業そのものをロボットなどの 省力化手段を用いて行うことも可能となる。

[0071]

【発明の効果】本発明のエレベータ用ガイドレール付設 作業支援装置は、前述の如く構成したので、昇降路内へ のガイドレールの搬入がエレベータ乗場出入口から簡便 したり座屈したりする可能性があるので難しい。そこ 20 にできると共に、その昇降路内に搬入したガイドレール を該乗場出入口近傍の明るい手の届くところで楽に且つ 安全に順次吊り上げながら一本ずつ継ぎ足すように連結 して行くのを支援できて、面倒であった昇降路内の暗く 高所での作業を大幅に軽減でき、レール付設作業の高能 率化を図るのに非常に有用な効果が得られる。

> 【0072】また、エレベータ用ガイドレール付設作業 支援装置は、昇降路外部で予めレールプラケットを取り 付けた状態のガイドレールを昇降路内に楽に搬入して順 次継ぎ足すように連結しながら吊り上げて行くのを支援 できて、段取り作業の効率アップを図るのに有効となる 効果が得られる。

> 【0073】本発明のエレベータ用ガイドレール付設作 業法は、前述した如く、前記エレベータ用ガイドレール 付設作業支援装置を用いて、楽に且つ安全にしかも効率 良くガイドレールの昇降路内への吊り上げ付設作業を行 うことができ、従来の如くやぐらの如き高い足場に作業 者が乗る必要は無く、作業者が転落するなどの危険度が 低く、且つ一階のエレベータ乗場などで作業ができるの で、作業環境が大幅に改善される名どの効果が得られ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のガイドレール付設作業支援装置による 昇降路内へのガイドレールの搬入途中の状態の説明図。

【図2】同上ガイドレール搬入終了状態の説明図。

【図3】同上ガイドレール搬入状態を上から見た説明

【図4】同上ガイドレール付設作業支援装置の台車台枠 上のガイドレール支持ローラの正面図。

【図5】同上ガイドレール付設作業支援装置のレール案

【図6】同レール案内支持機構の概略的正面図。

【図7】(a)は同上ガイドレール付設作業支援装置の 角度制御機構の掛止金具の正面図、(b)は同側面図、

(c) は同掛止金具の抜け止め部材の平面図。

【図8】同上ガイドレール付設作業支援装置の高さ制御 機構の掛止金具の側面図。

【図9】同上ガイドレール付設作業支援装置のレール位 置微調整の作用説明図。

【図10】同上レール微動機構の概略構成図。

イドレール付設作業法を示す最上段と二段目のガイドレ ール搬入・吊り上げ・連結する状態の説明図。

【図12】(a)(b)は同上ガイドレール付設作業法 におけるガイドレール相互の継目の芯合わせ連結状態を 示す正面図及び側面図。

【図13】同上ガイドレール付設作業法における最上段 から地下一階分までのガイドレールの搬入・吊り上げ・ 連結する状態の説明図。

【図14】同上ガイドレール付設作業法における最上段 態と、地下一階及び地下二階分のガイドレールの搬入・ 吊り上げ状態の説明図。

【図15】同上ガイドレール付設作業法における最上段 から地上一階分までのガイドレールの連結・吊り上げ状 態と、この下端に地下一階及び地下二階分のガイドレー ルを連結する状態の説明図。

【図16】同上ガイドレール付設作業法における昇降路 内に吊り上げた一連のガイドレールの所定のレール付設 位置近傍正面への横移動状態を示す説明図。

【図17】同上一連のガイドレールの揚重機のスライド による所定のレール付設位置への水平な平行移動状態を 示す説明図。

【図18】同上ガイドレール付設作業法におけるガイド レールの別な吊り上げ手段を示す説明図。

【図19】同上吊り上げ手段を用いて一連のガイドレー ルを所定のレール付設位置に横移動する状態の説明図。

【図20】同上吊り上げ手段を用いて一連のガイドレー 【図11】ガイドレール付設作業支援装置を利用したガ 10 ルを所定のレール付設位置によこい移動して近似した状 態の説明図。

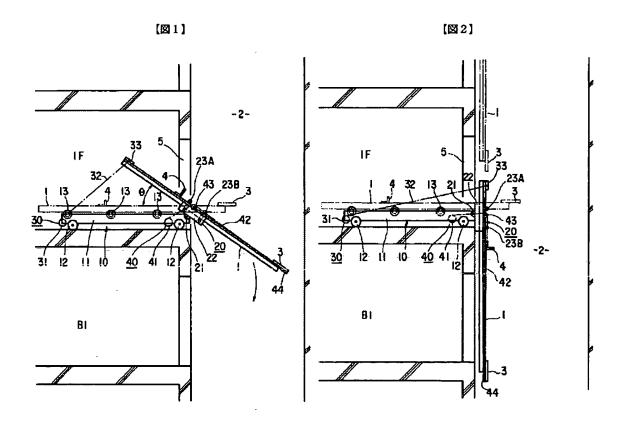
> 【図21】同上ガイドレール付設作業法における昇降路 内壁の所定のレール付設位置に吊り上げた一連のガイド レールと、最下段ピット部のガイドレールの搬入状態を 示す説明図。

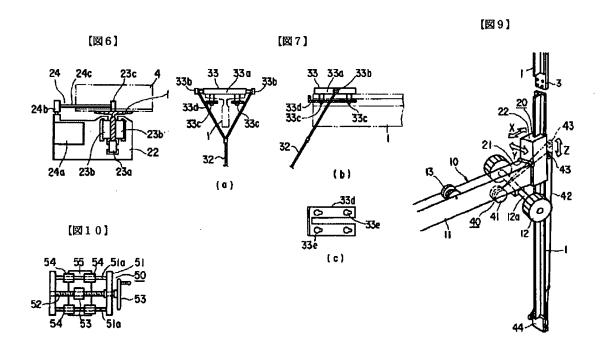
> 【図22】同上ガイドレール付設作業法における昇降路 内壁の所定のレール付設位置に吊り上げた一連のガイド レールを芯出し固定する状態の説明図。

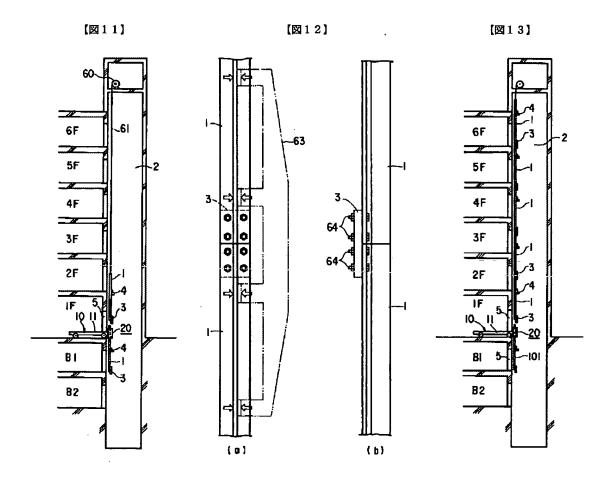
【符号の説明】

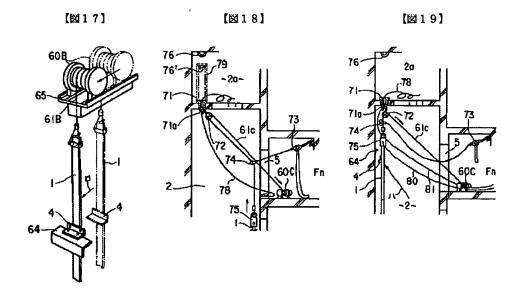
から地上一階分までのガイドレールの連結・吊り上げ状 20 1, 101, 102, 103…ガイドレール、2…エレ ベータ昇降路、3…雑目板、4…レールプラケット、5 …エレベータ乗場出入口、10…ガイドレール付設作業 支援装置のレール搬入台(台車)、11…車台台枠、1 2…車輪、20…レール案内支持機構、22…機構本 体、23A, 23B…案内支持部、23…抑えローラ、 24…プラケット逃げ機構、30…角度制御機構、40 …高さ制御機構、60,60A,60B,60C…揚重 機、64…ファスナプレート。

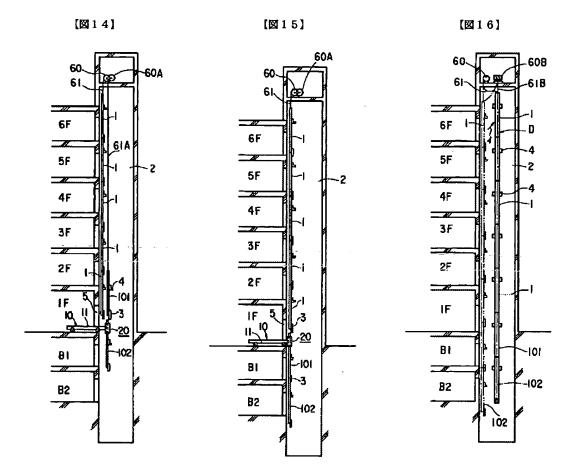
【図3】 【図4】 【図5】 235 【図8】

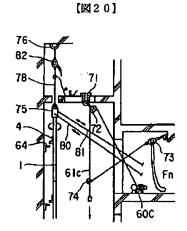




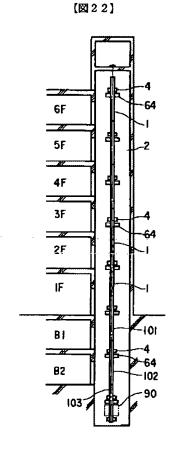








6F
5F
2F
4F
3F
2F
81 40 101
82 42 102



フロントページの続き

(72) 発明者 石川 佳延 東京都府中市東芝町1番地 株式会社東芝 府中工場内 (72)発明者 西田 善雄 東京都港区芝浦一丁目1番1号 株式会社 東芝本社事務所内 (72)発明者 仕入 英武 神奈川県横浜市鶴見区末広町2丁目4番地

株式会社東芝京浜事業所内